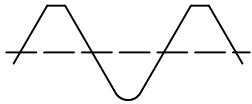


ねじゲージ THREAD GAUGES

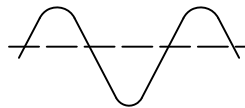
- 現物合せで加工されていたねじ製品に対し、ゲージングシステムの構築を支援します。
- ISO9000 シリーズに対応するためのゲージ管理を提案します。
- 国内外の多くの規格に精通していると共に、多年に及ぶ豊富な経験から皆様に安心していただけるゲージを提供します。

- Supports building a gauging system for the existing screw products processed by actual gauging.
- Proposes gauge management compatible with ISO 9000 Series
- Provides reliable gauges based on its wide knowledge of many domestic and international standards and long years' experience.



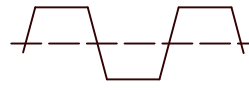
三角ねじ

Triangular thread



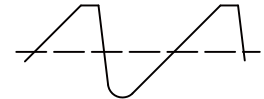
R 山三角ねじ

Round triangular thread



台形ねじ

Trapezoidal thread



バットレスねじ

Buttress thread

平行ねじゲージ Parallel Thread Gauges

■ねじ用限界ゲージ Limit gauges for threads

■標準ねじゲージ Standard thread gauges

■機能付ねじゲージ Functional thread gauges

以上3つのタイプは、以下のどのねじゲージについても対応できます。

These three types can meet any of the following thread gauges.

- メートルねじ用ゲージ
Gauges for metric threads
- ユニファイねじ用ゲージ
Gauges for unified screw threads
- 管用平行ねじ用ゲージ
Straight pipe thread gauges
- 自転車ねじ用ゲージ
Gauges for bicycle threads
- メートル台形ねじ用ゲージ
Gauges for metric trapezoidal threads
- アクメねじ用ゲージ
Gauges for acme threads
- バットレスねじ用ゲージ
Gauges for buttress threads
- 各種水道ねじ用ゲージ
Gauges for various water pipe threads
- 各種ねじ用メッキ前ゲージ
Gauges for various threads before plating
- 各種ねじ用多条ゲージ
Multiple thread gauges for various threads
- その他
Others



■ねじ用限界ゲージ

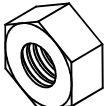
Limit Gauges for Threads

ねじの寸法精度を管理し、ねじの互換性を確保するために使用します。
このゲージは、“通り” “止り” の2つの寸法差を持つねじによって、
ねじ部品のあらかじめ定められた寸法精度の上限と下限で検査する
ため、ねじ用限界ゲージと呼んでいます。

This gauge is used to control the dimensional accuracy of threads
and to assure the compatibility of threads.
This gauge is used to inspect a threaded part by means of two
threads (GO and NOT GO having dimensional differences) at the high
limit and low limit of the predetermined dimensional accuracy of such
threaded part. Therefore, it is called a limit gauge for threads.

種類と記号ーめねじ用

Types and symbols—For internal threads

旧来の JIS ゲージ方式用ゲージ Gauges for traditional JIS gauge system		検査されるねじ Thread to be inspected	ISO ゲージ方式用ゲージ Gauges for ISO gauge system		備考 Remarks
(メートルねじ 1 ～ 3 級用、ユニファイねじ用、管用平行ねじ PF 用などに適用します Applies to those for metric threads grade 1 to grade 3, straight pipe threads PF and unified screw threads, etc.)			(メートルねじ用、管用平行ねじ G 用に適用します Applies to those for metric threads, and straight pipe thread gauges.)		
GP	(通りねじプラグゲージ) (GO thread plug gauge) 		GP	(通りねじプラグゲージ) (GO thread plug gauge) 	
IP	(検査用止りねじプラグゲージ) (NOT GO thread plug gauge for inspection) 		NP	(止りねじプラグゲージ) (NOT GO thread plug gauge) 	
WP	(工作用止りねじプラグゲージ) (NOT GO thread plug gauge for working) 				
IM	(内径用検査用限界プラグゲージ) (Limit Plug Gauge for Minor Diameter for inspection) 	めねじ Internal thread 	PP	(内径用プラグゲージ) (Plug gauge for Minor Diameter) 	
WM	(内径用工作用限界プラグゲージ) (Limit Plug Gauge for Minor Diameter for working) 				

旧来の JIS ゲージ方式では、ゲージの止り側については検・工の区別がありましたが、ISO ゲージ方式のものは、区別がなく単純化されています。
内径用プラグゲージも同様です。

Although the traditional JIS gauge system has indicated a discrimination between "INSPECTION" and "WORKING" on the NOT GO side of a gauge, the ISO gauge system indicates no such discrimination and is simplified.
The same applies to plug gauges for minor diameter.

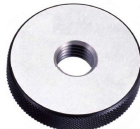
ゲージ記号は、ねじの等級をつけて表します。
【例】
旧来のゲージ：GP II
ISO 方式のゲージ：6H GP
A gauge symbol is indicated by adding a thread grade.
【Example】
Traditional gauge : GP II
Gauge of ISO system : 6H GP

ねじゲージ

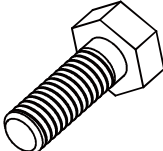
THREAD GAUGES

種類と記号ーねじプラグゲージ用

Types and symbols – For thread plug gauges

旧来の JIS ゲージ方式用ゲージ Gauges for traditional JIS gauge system		ISO ゲージ方式用ゲージ Gauges for ISO gauge system		備考 Remarks
(メートルねじ 1 ～ 3 級用、ユニファイねじ用、管用平行ねじ PF 用などに適用します) Applies to those for metric threads grade 1 to grade 3, straight pipe threads PF and unified screw threads, etc.		(メートルねじ用、管用平行ねじ G 用に適用します) Applies to those for metric threads, and straight pipe thread gauges.		
GPW	(通り側摩耗点検ねじリングゲージ) (Thread ring gauge for checking wear of GO side)	GP	GPW	これらのゲージは、JIS などに定められておらず、簡易的にねじプラグゲージを点検するために、黒田精工が独自に定めたものです。 These gauges are not prescribed in JIS. They are defined by KURODA Precision Industries Ltd. to check thread plug gauges in a simple method.
IPW	(検査用止り側摩耗点検ねじリングゲージ) (Thread ring gauge for checking wear of NOT GO side for inspection)	旧来のは IP または WP ISO 方式のものは N P	NPW	
WPW	(工作用止り側摩耗点検ねじリングゲージ) (Thread ring gauge for checking wear of NOT GO side for working)			
 		 Traditional gauge : IP or WP, ISO gauge : NP		
				

種類と記号ーおねじ用 Types and symbols—For external threads

旧来の JIS ゲージ方式用ゲージ Gauges for traditional JIS gauge system		検査されるねじ Thread to be inspected	ISO ゲージ方式用ゲージ Gauges for ISO gauge system		備考 Remarks
(メートルねじ 1 ～ 3 級用、ユニファイねじ用、管用平行ねじ PF 用などに適用します) Applies to those for metric threads grade 1 to grade 3, straight pipe threads PF and unified screw threads, etc.			(メートルねじ用、管用平行ねじ G 用に適用します) Applies to those for metric threads, and straight pipe thread gauges.		
GR	(通りねじリングゲージ) (GO thread ring gauge) 	 おねじ External thread	GR	(通りねじリングゲージ) (GO thread ring gauge) 	旧来の JIS ゲージ方式では、ゲージの止り側については検・工の区別がありましたが、ISO ゲージ方式のものは、区別がなく単純化されています。 Although the traditional JIS gauge system has indicated a discrimination between "INSPECTION" and "WORKING" on the NOT GO side of a gauge, the ISO gauge system indicates no such discrimination and is simplified.
IR	(検査用止りねじリングゲージ) (NOT GO thread ring gauge for inspection) 		NR	(止りねじリングゲージ) (NOT GO thread ring gauge) 	
WR	(工作用止りねじリングゲージ) (NOT GO thread ring gauge for working) 		PR	(外径用リングゲージ) (Ring gauge for major diameter)  通り GO  止り NOT GO	ISO ゲージ方式では、外径用リングゲージが規定されています。 The ISO gauge system prescribes a ring gauge for major diameter.

ねじゲージ

THREAD GAUGES

種類と記号

—ねじリングゲージ用

Types and symbols—

For thread ring gauges

旧来の JIS ゲージ方式用ゲージ Gauges for traditional JIS gauge system		点検される ねじリングゲージ Thread ring gauge to be checked	ISO ゲージ方式用ゲージ Gauges for ISO gauge system		備考 Remarks	
(メートルねじ 1 ～ 3 級用、ユニファイねじ用、管用平行ねじ PF 用などに適用します) Applies to those for metric threads grade 1 to grade 3, straight pipe threads PF and unified screw threads, etc.			(メートルねじ用、管用平行ねじ G 用に適用します) Applies to those for metric threads, and straight pipe thread gauges.			
GF	(通り側はめあい点検ねじプラグゲージ) (Thread plug gauge for checking fit of GO side)		GRGF	(通りねじリングゲージ用通り点検プラグ) (GO check plug for GO thread ring gauge)	旧来の JIS ゲージ方式では、点検ゲージが 1 つのため、しっかりとめ合わせる使い方が多かったが、ISO ゲージ方式では、通り・止りの限界式になっていますので、GF が通り、NF が止ればよく、これが大きな相違点です。 Since the traditional JIS gauge system uses one checking gauge, it has been necessary to fit the gauge exactly. The ISO gauge system is a limit type for GO and NOT GO, and therefore, if GF goes and NF does not go, the gauge so checked will pass the inspection. It is a large difference between the JIS gauge system and ISO gauge system.	
GW	(通り側摩耗点検ねじプラグゲージ) (Thread plug gauge for checking wear of GO side)		GRNF	(通りねじリングゲージ用止り点検プラグ) (NOT GO check plug for GO thread ring gauge)		
			GW	(通りねじリングゲージ用通り点検プラグ) (Wear checking plug for GO thread ring gauge)		
IF	(検査用止り側はめあい点検ねじプラグゲージ) (Thread plug gauge for checking fit of NOT GO side for inspection)	 旧来のものは IR または WR ISO 方式のものは NR Traditional gauge : IR or WR, ISO gauge : NR	NRGF	(止りねじリングゲージ用通り点検プラグ) (GO check plug for NOT GO thread ring gauge)	また、ISO ゲージ方式では止り側ねじリングゲージにも、摩耗点検ゲージが設けられています。 In addition, for the ISO gauge system, NOT GO thread ring gauge is provided with a wear checking gauge.	
WF	(工作用止り側はめあい点検ねじプラグゲージ) (Thread plug gauge for checking fit of NOT GO side for working)					
IW	(検査用止り側摩耗点検ねじプラグゲージ) (Thread plug gauge for checking wear of NOT GO side for inspection)		NRNF	(止りねじリングゲージ用止り点検プラグ) (NOT GO check plug for NOT GO thread ring gauge)		IW、WW は、JIS などに定められておらず、黒田精工が独自に定めたものです。 IW and WW are not prescribed in JIS. They are prescribed by KURODA Precision Industries Ltd. in its own way.
WW	(工作用止り側摩耗点検ねじプラグゲージ) (Thread plug gauge for checking wear of NOT GO side for working)		NW	(止りねじリングゲージ用摩耗点検プラグ) (Wear checking plug for NOT GO thread ring gauge)		

ねじリングゲージの有効径は JIS B 0261 に準拠し、数値に関係なく点検プラグゲージにより定めます。
Pitch diameter of thread ring gauges conforms to JIS B 0261 and is determined by checking plug gauges, regardless of the numerical values.

主なねじ用限界ゲージの使い方

①ISO ゲージ方式用ゲージ

ISO 等級のメートルねじ、管用平行ねじ (G) 用のねじゲージに最適

GP, GR無理なく手でねじ込み、通り抜けること

NP, NR無理なく手でねじ込み、2回転を超えてねじ込まれないこと

GW, NW無理なく手でねじ込んだ時、1回転を超えてねじ込まれないこと

②旧来の JIS ゲージ方式用ゲージ

メートルねじ (1～3級)、ユニファイねじ、管用平行ねじ (PF) 用などのゲージに最適

GP, GR無理なく通り抜けること

WP, WR2回転以上ねじ込まれないこと

IP, IR2回転以上ねじ込まれないこと

GW通り抜けにくいこと

詳しくは対応する JIS をご参照ください。

ねじ用限界ゲージの形状

メートルねじ用限界ゲージ、ユニファイねじ用限界ゲージの形状は、JIS B 3102 をご参照ください。

ご注文に際して

ご注文の際は、以下の点をご指示ください。

1. ねじの種類、ねじの呼びおよびピッチまたは山数
2. 左ねじ、多条ねじの場合は、その指示
3. ねじの精度等級 (6H、6g や 2級など)
4. ゲージの種類 (ゲージ記号の GP, NP (IP), GR, NR (IR) などの別、工作用・検査用の別)
5. 特にプラグゲージの両頭型を要望される時は、その指示
6. 特殊な寸法、形状、表示または外国規格を要望される時は、その内容
7. 規格外のねじの場合は、ねじの許容限界寸法および公差とねじ部長さ
8. メッキ前用ゲージの場合は、メッキ代が直径でいくらか

【例】

- ・メートルねじ (ISO 等級)
M5×0.8-6H GP×NP
(注：両頭型は GP と NP の間を × で表示します)
- ・メートルねじ (旧来の等級)
M8P1.25 GR II-IR II または GR2-IR2
(注：通り・止りゲージのセットは2つのゲージ記号の間をハイフンで表示します)
- ・ユニファイ左ねじ
左 3/8-16UNC-2A GR-WR
- ・管用平行ねじ
G1/2 GP-NP
(注：片頭型で通り・止りゲージのセットを表しています)
- ・多条ねじ
M16P1.5 2条 GP2
- ・メッキ前用ねじ
M6P1.0 メッキ前 GR2-IR2
メッキ代：直径で 0.02 mm

9. 耐摩耗性のゲージも承りますので、ご相談ください

How to use main limit gauges for threads

①Gauges for ISO gauge system

Applies to thread gauges for metric threads of ISO grade and straight pipe thread gauges (G).

GP, GR It is required that they can be screwed in and passed through by hand without difficulty.

NP, NR It is required that they can be screwed in by hand without difficulty and cannot be screwed in by more than 2 turns.

GW, NW It is required that, when they are screwed in by hand without difficulty, they cannot be screwed in by more than one turn.

②Gauges for traditional JIS gauge system

Applies to gauges for metric threads (grade 1 to grade 3), unified threads and straight pipe threads (PF).

GP, GR It is required that they can pass through without difficulty.

WP, WR It is required that they cannot be screwed in by more than 2 turns.

IP, IR It is required that they cannot be screwed in by more than 2 turns.

GW It should not pass through.

For detailed information, refer to the corresponding JIS.

Forms of limit gauges for threads

For the form of limit gauges for metric threads and limit gauges for unified screw threads, refer to JIS B 3102.

Ordering instructions

When ordering, specify the following data :

1. Type of thread, nominal designation and pitch of thread or threads per inch (25.4mm)
2. Designation of left-handed thread and multiple thread screw
3. Accuracy grades of thread (6H, 6g, grade 2, etc.)
4. Type of gauges (gauge symbols : GP, NP (IP), GR, NR (IR), and designation of applications : Machine working and inspection)
5. Especially when requesting double-ended plug gauge, specify such designation.
6. When requesting special size, form indication or foreign standard, specify such data.
7. For nonstandardized threads, specify limit of size and tolerance of thread and thread length.
8. For gauges to be used prior to plating, specify margin for plating in diameter.

【Example】

- ・ Metric thread (ISO grade)
M5×0.8-6H GP×NP
(Note : Double-ended gauge is expressed by putting "×" between GP and NP.)
- ・ Metric thread (Traditional grade)
M8P1.25 GR II-IR II or GR2-IR2
(Note : A set of GO and NOT GO gauges is expressed by putting a hyphen between these 2 gauge symbols.)
- ・ Unified left-handed thread
LH 3/8-16UNC-2A GR-WR
- ・ Straight pipe thread
G1/2 GP-NP
(Note : It expresses a set of GO and NOT GO gauges of a single-ended type.)
- ・ Multiple thread screw
M16P1.5 2-start thread GP2
- ・ Thread for use before plating
M6P1.0 Before plating GR2-IR2
Margin for plating : 0.02 mm in diameter)

9. Wear-resistant gauges are available on request. Consult KURODA.

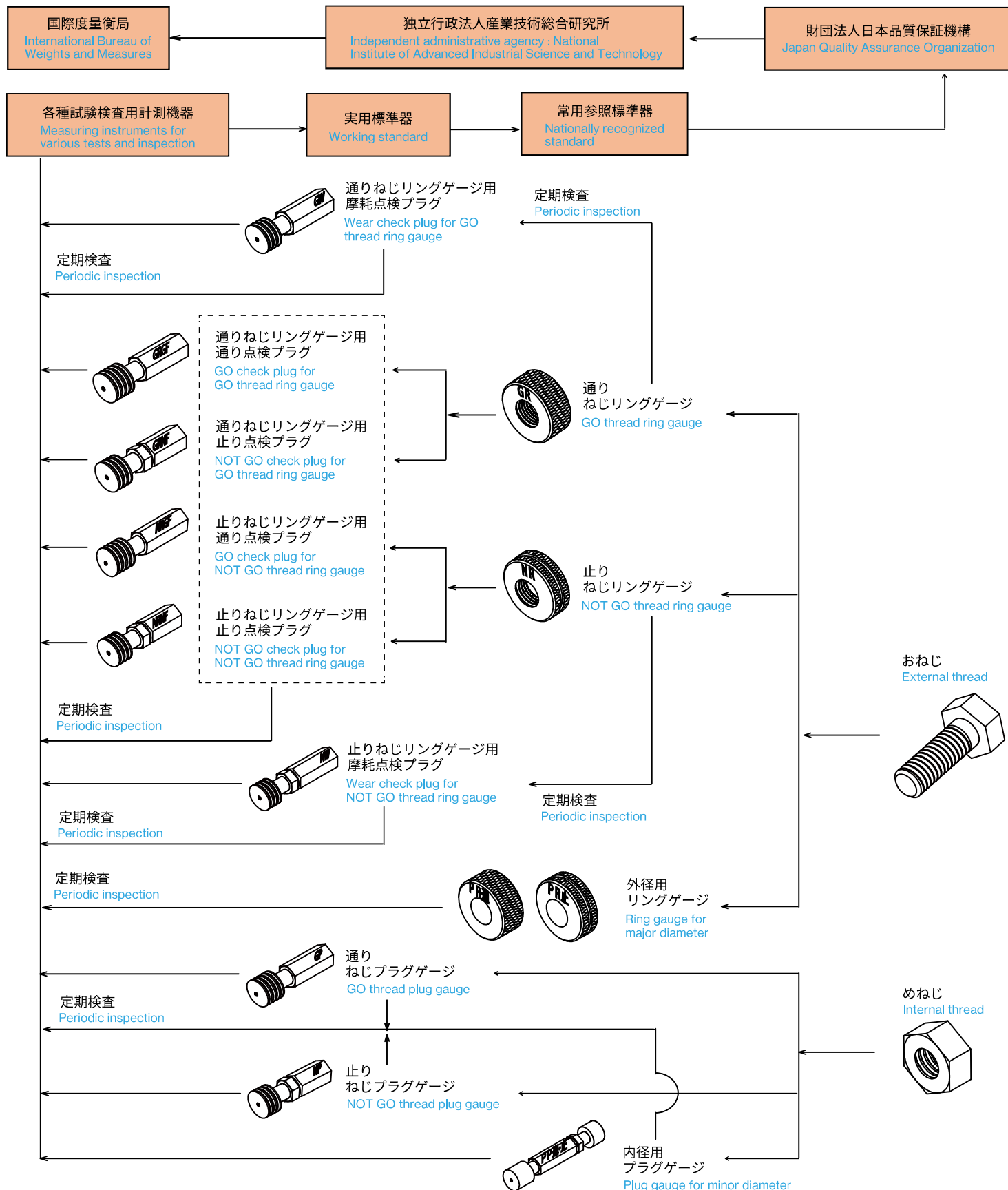
ねじゲージ THREAD GAUGES

メートルねじ用限界ゲージのシステムとトレーサビリティ体系

System of limit gauges for metric threads and traceability system

黒田精工は、1955 年より常に最高級の品質のゲージを皆様にご提供しています。
また、これらのゲージは、長さにおいて国家標準とトレーサブルです。

KURODA Precision Industries Ltd. has been supplying gauges of the highest-class quality since 1955.
And these gauges are traceable with the national standard in terms of their length.



■標準ねじゲージ

Standard Tread Gauges



標準ねじゲージは、ねじの基準山形および基準寸法で作られたねじプラグゲージとねじリングゲージとが精密にはまり合う1組のゲージで、ゲージをはめ合せて、通り抜ける度合いによってねじ部品を検査するほか、比較測定におけるねじ寸法の基準として使用します。

A standard thread gauge is a set of a thread plug gauge and a thread ring gauge, each of which is manufactured to have the basic profile and basic size of a thread, and these gauges are designed to fit accurately each other. The standard gauge is used to inspect threaded parts by checking the degree of passing by fitting the gauge to each of such parts and is also used as a standard of thread size in comparison measurement.

ご使用に際して

- 標準ねじゲージは、検査するねじ製品が大径の場合や生産量の少ない場合に、コスト面で有利ですが、品質管理の面においてはねじ用限界ゲージには及びません。
- 標準ねじゲージは、JIS に定められているねじ用限界ゲージの通りねじゲージに相当するもの（同じものではありません）で、止りねじゲージの役割をするものを備えていません。そのため、製品と標準ねじゲージのはめ合いが緩い場合は、必要に応じて製品の有効径などを測定する必要があります。
- 標準ねじゲージは、摩耗が進むとプラグゲージとリングゲージのはめ合いが緩くなります。そのゲージにしっくりはめ合った製品のおねじとめねじは、はめ合わないことがあります。したがって、ゲージの摩耗には十分な注意が必要であると同時に、定期的な点検および検査が必要です。

Usage note

- When large diameter thread products are to be inspected or production quantity is small, standard thread gauges are cost-effective. However, they are not equal to limit gauges for threads from a quality control standpoint.
- Standard thread gauges are equivalent to (not the same as) the GO thread gauges of limit gauges for threads prescribed by JIS, and they are not provided with the function of NOT GO thread gauges. Therefore, if the fit of a product to the standard thread gauge is loose, it is necessary to measure the pitch diameter of the product, when needed.
- As the friction of the standard thread gauge goes on, the fit of the plug gauge to the ring gauge will become loose. The external thread of a product that exactly fits to the gauge may not fit to the internal thread of the product according to circumstances. Therefore, it is necessary to pay sufficient attention to the wear of gauges and to perform periodical check and inspection.

ご注文に際して

ご注文の際は、以下の点をご指示ください。

- ねじの種類、ねじの呼びおよびピッチまたは山数
- 左ねじ、多条ねじの場合は、その指示
- プラグゲージ、リングゲージのセットか、または片方か
- 特殊な寸法、形状、表示などを要望される時は、その内容

【例】

- メートルねじ
標準ねじゲージ M6×1.0 P-R
- メートル台形ねじ
標準ねじゲージ Tr25×5 P-R
29度台形ねじ
標準ねじゲージ TW30 山4 Pのみ
(注：プラグのみを表しています)
注) プラグとリングのセットはP-Rで表します。

Ordering instructions

When ordering, specify the following data :

- Type of thread, nominal designation and pitch of thread or threads per inch (25.4 mm)
- Designation of left-handed thread and multiple thread screw
- Set of plug gauge and ring gauge, or one of these gauges
- When requesting special size, form indication, etc., specify such data.

【Example】

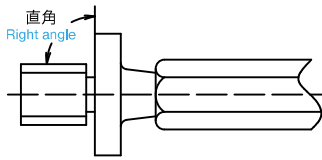
- Metric thread
Standard thread gauge M6×1.0 P-R
- Metric trapezoidal thread
Standard thread gauge Tr25×5 P-R
- 29-degree trapezoidal thread
Standard thread gauge TW30 4TPI P only
(Note : It expresses plug only.)
Note) A set of plug and ring of a standard thread gauge is expressed by P-R

ねじゲージ THREAD GAUGES

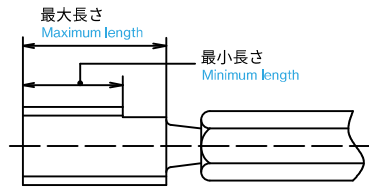
機能付ねじゲージ Functional Thread Gauges

黒田精工は、以下の機能付ねじゲージをはじめとして、いろいろな形状に幅広く対応しますので、ご相談ください。

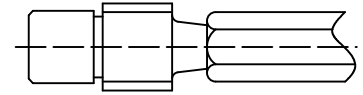
KURODA Precision Industries Ltd. manufactures functional thread gauges as shown below and other various forms of gauges. Consult KURODA.



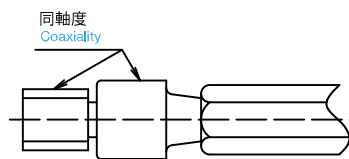
直角度測定ゲージ
Squareness measuring gauge



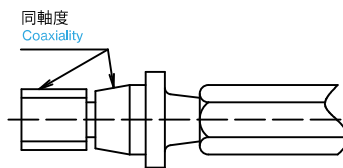
ねじ長さ測定ゲージ
Thread length measuring gauge



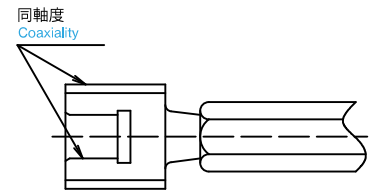
下穴栓ゲージ付ねじゲージ
Thread gauge with prepared hole plug gauge



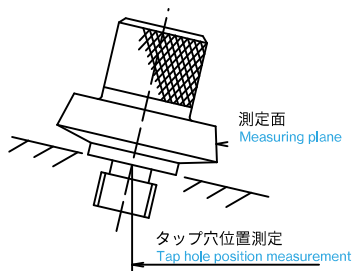
同軸度測定ゲージ
Coaxiality measuring gauge



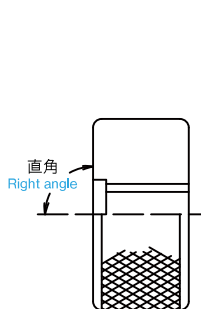
同軸度測定ゲージ
Coaxiality measuring gauge



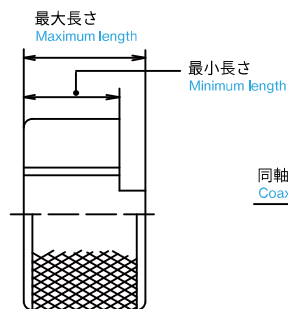
同軸度測定ゲージ
Coaxiality measuring gauge



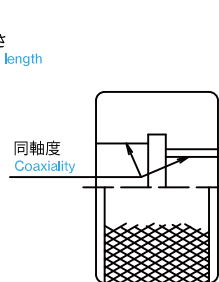
斜め穴位置測定ゲージ
Oblique hole position measuring gauge



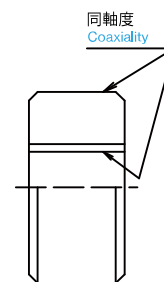
直角度測定ゲージ
Squareness measuring gauge



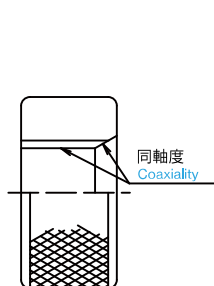
ねじ長さ測定ゲージ
Thread length measuring gauge



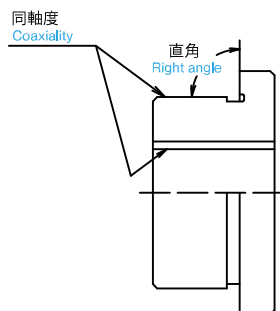
同軸度測定ゲージ
Coaxiality measuring gauge



同軸度測定ゲージ
Coaxiality measuring gauge



同軸度測定ゲージ
Coaxiality measuring gauge



同軸直角度測定ゲージ
Coaxial squareness measuring gauge

ご注文に際して

ご注文に際しては、P.8 のねじ用限界ゲージの「ご注文に際して」をご参照ください。

Ordering instructions

When ordering, refer to Ordering instructions for Limit Gauges on Page 8.

メートルねじの呼びとピッチの一覧表

Table of nominal designation and pitches of metric threads

ねじの呼び Nominal designation of threads	並目ピッチ Coarse pitch	細目ピッチ Fine pitch					ねじの呼び Nominal designation of threads	並目ピッチ Coarse pitch	細目ピッチ Fine pitch				
M1	0.25	0.2					M72		*6	*4	*3	2	1.5
1.1	*0.25	*0.2					75			*4	*3	2	1.5
1.2	0.25	0.2					76		*6	*4	*3	*2	*1.5
1.4	0.3	0.2					78					2	▲1.5
1.6	*0.35	*0.2					80		*6	*4	*3	2	1.5
1.7	▽0.35	▲0.2					82					2	▲1.5
1.8	*0.35	*0.2					85		*6	*4	*3	2	▲1.5
2	0.4	0.25					88					▲2	▲1.5
2.2	*0.45	*0.25					90		*6	*4	*3	2	▲1.5
2.3	▽0.4	▲0.25					92					▲2	▲1.5
2.5	*0.45	*0.35					95		*6	*4	*3	2	▲1.5
2.6	▽0.45	▲0.35					98					▲2	▲1.5
3	*0.5						100		*6	*4	*3	2	▲1.5
3	▲0.6	0.35					102					▲2	▲1.5
3.5	0.6	0.35					105		*6	*4	*3	2	▲1.5
4	*0.7						108					▲2	▲1.5
4	▲0.75	0.5					110		*6	*4	*3	2	▲1.5
4.5	0.75	0.5					112					▲2	▲1.5
5	*0.8						115		*6	*4	*3	2	▲1.5
5	▲0.9	0.5					118					▲2	▲1.5
5.5	▲0.9	0.5					120		*6	*4	*3	2	▲1.5
6	1	0.75	▲0.5				122					▲2	
7	1	0.75	▲0.5				125		*8	*6	*4	*3	2
8	1.25	1	0.75	▲0.5			128						▲2
9	1.25	1	0.75	▲0.5			130		*8	*6	*4	*3	2
10	1.5	1.25	1	*0.75	▲0.5		132						▲2
11	*1.5	▲1.25	1	*0.75	▲0.5		135			*6	*4	*3	2
12	1.75	1.5	*1.25	1	▲0.5		138						▲2
13		▲1.5		▲1	▲0.5		140		*8	*6	*4	*3	2
14	2	1.5	*1.25	1	▲0.5		142						▲2
15		1.5		1	▲0.5		145			*6	*4	*3	2
16	2	1.5		1	▲0.5		148						▲2
17		*1.5		*1			150		*8	*6	*4	*3	2
18	2.5	2	1.5	1	▲0.5		155			*6	*4	*3	
20	2.5	2	1.5	1	▲0.5		160		*8	*6	*4	*3	
22	2.5	2	1.5	1	▲0.5		165			*6	*4	*3	
24	3	2	1.5	1	▲0.5		170		*8	*6	*4	*3	
25		2	1.5	1	▲0.5		175			*6	*4	*3	
26		▲2	1.5	▲1	▲0.5		180		*8	*6	*4	*3	
27	3	*2	1.5	*1			185			*6	*4	*3	
28		2	1.5	1	▲0.5		190		*8	*6	*4	*3	
30	3.5	*3	2	1.5	1	▲0.5	195			*6	*4	*3	
32			2	1.5	▲1	▲0.5	200		*8	*6	*4	*3	
33	3.5	*3	*2	1.5			205			*6	*4	*3	
34			▲2	▲1.5	▲1	▲0.5	210		*8	*6	*4	*3	
35				1.5			215			*6	*4	*3	
36	4	*3	2	1.5	▲1	▲0.5	220		*8	*6	*4	*3	
38			▲2	1.5	▲1	▲0.5	225			*6	*4	*3	
39	4	*3	*2	*1.5			230		*8	*6	*4	*3	
40		*3	2	1.5	▲1		235			*6	*4	*3	
42	4.5	*4	*3	2	1.5	▲1	240		*8	*6	*4	*3	
45	4.5	*4	*3	2	1.5	▲1	245			*6	*4	*3	
48	5	*4	*3	2	1.5	▲1	250		*8	*6	*4	*3	
50			*3	2	1.5	▲1	255			*6	*4		
52	*5	*4	*3	2	1.5		260		*8	*6	*4		
55		*4	*3	2	1.5		265			*6	*4		
56	*5.5	*4	*3	*2	*1.5		270		*8	*6	*4		
58		*4	*3	2	1.5		275			*6	*4		
60	*5.5	*4	*3	2	1.5		280		*8	*6	*4		
62		*4	*3	2	1.5		285			*6	*4		
64	*6	*4	*3	*2	*1.5		290		*8	*6	*4		
65		*4	*3	2	1.5		295			*6	*4		
68	*6	*4	*3	2	1.5		300		*8	*6	*4		
70		*6	*4	*3	2	1.5							

注) *: ISO より採用されたもの

Note) : Values adopted from ISO

▲ : 1968 年 3 月で廃止されたもの (旧 JIS)

▲ : Values disused in March 1968 (Old JIS)

▽ : 1997 年 6 月で廃止されたもの (旧 JIS)

▽ : Values disused in June 1997 (Old JIS)

ねじゲージ

THREAD GAUGES

ユニファイねじの呼びと山数の一覧表
Table of nominal designation and threads per inch (25.4 mm) of unified screw thread

呼 び Nominal designation		外径 (インチ) Major diameter (inch)	山数 (山/インチ) Threads per inch			山数 (山/インチ) ……系列ねじ Threads per inch …… Series thread								呼 び Nominal designation
			UNC	UNF	UNEF	4UN	6UN	8UN	12UN	16UN	20UN	28UN	32UN	
No. 0	No. 1 No. 2 No. 3 No. 4 No. 5 No. 6 No. 8 No. 10	0.0600	—	80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	No. 0
		0.0730	64	72	—	—	—	—	—	—	—	—	—	No. 1
No. 2		0.0860	56	64	—	—	—	—	—	—	—	—	—	No. 2
		0.0990	48	56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	No. 3
No. 4		0.1120	40	48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	No. 4
No. 5		0.1250	40	44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	No. 5
No. 6		0.1380	32	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	No. 6
No. 8		0.1640	32	36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	No. 8
No. 10		0.1900	24	32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	No. 10
		0.2160	24	28	32	—	—	—	—	—	—	—	—	No. 12
1/4	11/16 3/4 7/8	0.2500	20	28	32	—	—	—	—	—	—	—	—	1/4
5/16		0.3125	18	24	32	—	—	—	—	—	20	28	—	5/16
3/8		0.3750	16	24	32	—	—	—	—	—	20	28	—	3/8
7/16		0.4375	14	20	28	—	—	—	—	16	—	—	32	7/16
1/2		0.5000	13	20	28	—	—	—	—	16	—	—	32	1/2
9/16		0.5625	12	18	24	—	—	—	—	16	20	28	32	9/16
5/8		0.6250	11	18	24	—	—	—	12	16	20	28	32	5/8
		0.6875	—	—	24	—	—	—	12	16	20	28	32	11/16
3/4		0.7500	10	16	20	—	—	—	12	—	—	28	32	3/4
		0.8125	—	—	20	—	—	—	12	16	—	28	32	13/16
7/8	15/16	0.8750	9	14	20	—	—	—	12	16	—	28	32	7/8
		0.9375	—	—	20	—	—	—	12	16	—	28	32	15/16
1	11/16 13/16 11/4 13/8 11/2 15/8 13/4 17/8 15/16	1.0000	8	12	20	—	—	—	—	16	—	28	32	1
		1.0625	—	—	18	—	—	8	12	16	20	28	—	11/16
11/8		1.1250	7	12	18	—	—	8	—	16	20	28	—	11/8
		1.1875	—	—	18	—	—	8	12	16	20	28	—	13/16
11/4		1.2500	7	12	18	—	—	8	—	16	20	28	—	11/4
		1.3125	—	—	18	—	—	8	12	16	20	28	—	15/16
13/8		1.3750	6	12	18	—	—	8	—	16	20	28	—	13/8
		1.4375	—	—	18	—	6	8	12	16	20	28	—	17/16
11/2		1.5000	6	12	18	—	—	8	—	16	20	28	—	11/2
		1.5625	—	—	18	—	6	8	12	16	20	—	—	19/16
15/8	111/16 13/4 17/8 15/16	1.6250	—	—	18	—	6	8	12	16	20	—	—	15/8
		1.6875	—	—	18	—	6	8	12	16	20	—	—	111/16
13/4		1.7500	5	—	—	—	6	8	12	16	20	—	—	13/4
		1.8125	—	—	—	—	6	8	12	16	20	—	—	113/16
17/8		1.8750	—	—	—	—	6	8	12	16	20	—	—	17/8
		1.9375	—	—	—	—	6	8	12	16	20	—	—	115/16
2	21/8 21/4 21/2 23/4 27/8	2.0000	41/2	—	—	—	6	8	12	16	20	—	—	2
		2.1250	—	—	—	—	6	8	12	16	20	—	—	21/8
21/4		2.2500	41/2	—	—	—	6	8	12	16	20	—	—	21/4
		2.3750	—	—	—	—	6	8	12	16	20	—	—	23/8
21/2		2.5000	4	—	—	—	6	8	12	16	20	—	—	21/2
		2.6250	—	—	—	4	6	8	12	16	20	—	—	25/8
23/4	27/8	2.7500	4	—	—	—	6	8	12	16	20	—	—	23/4
		2.8750	—	—	—	4	6	8	12	16	20	—	—	27/8
3	31/8 31/4 31/2 35/8 33/4	3.0000	4	—	—	—	6	8	12	16	20	—	—	3
		3.1250	—	—	—	4	6	8	12	16	—	—	—	31/8
31/4		3.2500	4	—	—	—	6	8	12	16	—	—	—	31/4
		3.3750	—	—	—	4	6	8	12	16	—	—	—	33/8
31/2		3.5000	4	—	—	—	6	8	12	16	—	—	—	31/2
		3.6250	—	—	—	4	6	8	12	16	—	—	—	35/8
33/4	37/8	3.7500	4	—	—	—	6	8	12	16	—	—	—	33/4
		3.8750	—	—	—	4	6	8	12	16	—	—	—	37/8
4	41/8 41/4 41/2 45/8 43/4 47/8	4.0000	4	—	—	—	6	8	12	16	—	—	—	4
		4.1250	—	—	—	4	6	8	12	16	—	—	—	41/8
41/4		4.2500	—	—	—	4	6	8	12	16	—	—	—	41/4
		4.3750	—	—	—	4	6	8	12	16	—	—	—	43/8
41/2		4.5000	—	—	—	4	6	8	12	16	—	—	—	41/2
		4.6250	—	—	—	4	6	8	12	16	—	—	—	45/8
43/4	47/8	4.7500	—	—	—	4	6	8	12	16	—	—	—	43/4
		4.8750	—	—	—	4	6	8	12	16	—	—	—	47/8
5	51/8 51/4 51/2 53/4 57/8 6	5.0000	—	—	—	4	6	8	12	16	—	—	—	5
		5.1250	—	—	—	4	6	8	12	16	—	—	—	51/8
51/4		5.2500	—	—	—	4	6	8	12	16	—	—	—	51/4
		5.3750	—	—	—	4	6	8	12	16	—	—	—	53/8
51/2		5.5000	—	—	—	4	6	8	12	16	—	—	—	51/2
		5.6250	—	—	—	4	6	8	12	16	—	—	—	55/8
53/4		5.7500	—	—	—	4	6	8	12	16	—	—	—	53/4
		5.8750	—	—	—	4	6	8	12	16	—	—	—	57/8
6		6.0000	—	—	—	4	6	8	12	16	—	—	—	6

【例】 1/4-28UNF となります。

【 Example】 1/4-28UNF.

注）上記のいずれにも該当しないユニファイねじは、UNS（特殊ねじ）となります。

Note) Unified screw threads which do not fall under the above category are classified into UNS (special thread).